

När valsarna i det första valsparet säras till följd av att häftet eller bunt n  
av ark införs mellan valsarna säras valsarna i det andra valsparet ett visst lagom  
avstånd beroende på valsarnas särande i det första valsparet. Inställning n av av-  
ståndet mellan valsarna i det andra valsparet sker automatiskt, på rent mekanisk  
5 väg och inställningen är individuell för varje enskilt häfte som införs mellan det för-  
sta valsparet. Genom att man på detta sätt har korrekt avstånd mellan valsarna i  
det andra valsparet kan valsarna utföras med låg friktion och även häften eller  
buntar med hala eller glatta papper kan falsas utan att skadas och med bibehållen  
projicerad bokhöjd.

10 Med begreppet häfte menas i detta sammanhang hophäftade buntar av  
godtyckligt antal pappersark. Häft- och falsmaskinen med uppfinningen kan sålun-  
da användas som vikmaskin för enskilda ark, såsom exempelvis brev, och upp till  
häften bestående av tjocka buntar papper.

Enligt fördelaktiga utföringsformer av anordningen enligt uppfinningen är  
15 valsarna roterbart lagrade mellan två, på avstånd från varandra anordnade gavl-  
ar samt att nämnda organ innefattar ett vid vardera gavel anordnat kilelement, som  
är anordnade att förflytta sig in i mellanrummet mellan det första valsparets valsar  
vid dessas särande en sträcka svarande mot mellanrummets storlek, varjämte  
kilelementet är anordnat att inställa avståndet mellan valsarna i det andra  
20 valsparet i beroende av nämnda sträcka. Kilelementen uppvisar ett kilformigt  
ändparti, avsett att införas mellan det första valsparets valsar vid dessas särande.  
Kilelementen är anordnade att av den på valsarna i det andra valsparet verkande  
fjäderkraften tryckas med sitt ändparti in mellan valsarna i det första valsparet när  
dessa säras. När det aktuella häftet når det andra valsparet pressas normalt  
25 valsarna i detta valspare ytterligare något isär, vilket återkopplas till det första  
valsparet vars valsar ytterligare separeras något som följd. Trycket från det första  
valsparet på häftet sjunker därigenom något så att häftet löper lättare mellan  
valsarna i det första valsparet när häftet nått det andra valsparet.

Enligt andra fördelaktiga utföringsformer av anordningen enligt uppfin-  
30 ningen är valsarnas anliggningsyta mot papperet av ett material med låg friktion  
relativt papper, såsom stål. Genom den korrekta inställningen i varje enskilt fall av  
avståndet mellan valsarna kan valsar med låg friktion användas för falsning av  
hala och glatta papper med bibehållen projicerad bokhöjd.